

Certificado No. 22529 ZC

Página 1 de 4

Este documento certifica que el instrumento descrito a continuación se examinó y se comparó en las instalaciones del cliente., contra los patrones calibrados por un ente acreditado. Esta calibración cumple con los requisitos de la Norma NTC-ISO/IEC 17025:2005.

Información del cliente

Razón social : CONCECION SABANA DE OCCIDENTE
Dirección : BASCULA TENJO
Ciudad, País : TENJO, COLOMBIA
Fecha de recepción : 2015-10-15
Numero de reporte : 3520

Información del instrumento de pesaje

Descripción del instrumento: BASCULA ELECTRONICA
Fabricante : WIN
Modelo : XK310M2
Serie : T1420001
Identificación : NO PORTA *col*
Intervalo de Medición : 200 kg A 20000 kg
División de escala : 10 kg
Fecha de calibración : 2015-10-15
Lugar de calibración : PLANTA TENJO

Número de páginas del certificado incluyendo anexos: 4

Resultado del examen físico.

El instrumento se encontró en óptimas condiciones limpieza, nivelado, se esta utilizando de manera apropiada, no hay obstrucciones evidentes en la operación del instrumento, se encuentra instalado en una base firme las lecturas son legibles condiciones atmosféricas y otra influencia que pueda afectar su correcto funcionamiento

Método de calibración utilizado:

En la calibración se utilizo el método de comparación directa con masas patrón

Procedimiento de calibración utilizado.

PEM-06, donde se indican las pruebas a realizar tales como Excentricidad, Repetibilidad, y Exactitud determinados por los numerales 5.2, 5.3 y 5.1 de la guía SIM MWG7/cg-01/v.00. (Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático)

Certificado No. 22529 ZC
Pagina 2 de 4

Características del instrumento

Carga Máxima:	20000 kg
Carga mínima:	200 kg
Valor de división real de la escala (d):	10 kg
Desviación estándar :	10 kg
Desviación lineal:	30 kg
Error permitido de excentricidad:	20 kg

Condiciones Ambientales

Temperatura del aire:	22,6 °C	Humedad Relativa:	47,0 % HR
-----------------------	---------	-------------------	-----------

Prueba de Excentricidad.

Esta prueba evalúa las indicaciones de una misma carga ubicada en diferentes posiciones del receptor de carga (figura 1), se realizó con una carga de de acuerdo a la Guía SIM MWG7/ cg-01/v.00, numeral 5.3.

Figura 1

Posición	Indicación (kg)	Error DI_{exc}
1	0	
2	0	
3	0	
4	0	
5	0	

No se realiza prueba de excentricidad por el diseño de fabricación del equipo.

Prueba de repetibilidad.

La desviación típica determinada corresponde a 10 mediciones de la carga aplicada. Esta prueba fue realizada según el numeral 5.1. de la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00.

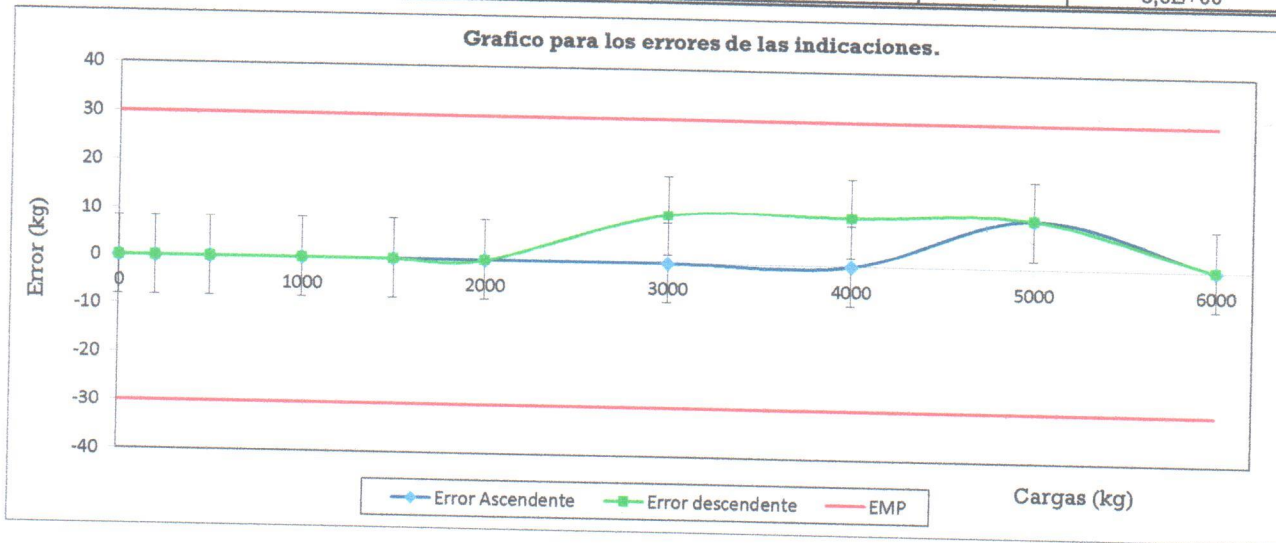
Repetición No.	Cargas (kg)	
	3000	6000
	Indicación	
1	3000	6000
2	3000	6000
3	3000	6000
4	3000	6010
5	3000	6000
6	3000	6000
7	3000	6000
8	3000	6000
9	3000	6000
10	3000	6000
Desviación Típica	0,0E+00	0,0E+00

Certificado No. 22529 ZC
Pagina 3 de 4

Prueba para los errores de las indicaciones.

La prueba para los errores de las indicaciones se realizó según el numeral 5.2.2 de la guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00. Los datos obtenidos son los presentados en la siguiente tabla, con su respectiva gráfica.

Cargas (kg)	Ascendente		Descendente		Incertidumbre (kg)
	Indicación del instrumento (kg)	Error (kg)	Indicación del instrumento (kg)	Error (kg)	
0	0	0	0	0	8,2E+00
200	200	0	200	0	8,2E+00
500	500	0	500	0	8,2E+00
1000	1000	0	1000	0	8,2E+00
1500	1500	0	1500	0	8,2E+00
2000	2000	0	2000	0	8,2E+00
3000	3000	0	3010	10	8,2E+00
4000	4000	0	4010	10	8,3E+00
5000	5010	10	5010	10	8,3E+00
6000	6000	0	6000	0	8,3E+00



Incertidumbre

La incertidumbre expandida reportada se estimó con un $k = 2$, que nos garantiza una confianza del 95,45 %, siguiendo las recomendaciones del documento GTC 51:1997 "Guía para la expresión de incertidumbre en las mediciones" y la Guía técnica SIM MWG7/cg-01/v.00.

$$U = 8,2E+00 \text{ kg} + 1,4E-05 * I$$

Donde I es cualquier carga aplicada

Certificado No. 22529 ZC
Página 4 de 4

Trazabilidad.

Esta calibración es trazable al NIST a través de una cadena ininterrumpida de comparaciones. El patrón de referencia se utiliza para calibrar el patrón de trabajo, que a su vez se utiliza para calibrar el instrumento del cliente. Cada eslabón de la cadena está completamente documentado, y la incertidumbre de medición en cada paso ha sido estimada.

Descripción	Código	Certificado No.	Fecha de vencimiento
JUEGO DE MASAS DE 20 kg CLASE M1	ZC-MS-JP-26	17802 ZC	2016-03-05
JUEGO DE MASAS DE 500 kg CLASE M2	ZC-MS-JP-28	15443 ZC	2016-01-21

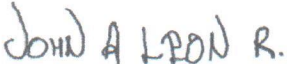

Observaciones:

Para el tratamiento de los errores del instrumento nos referenciamos en las tolerancias del fabricante o del cliente.

El usuario debe ser consciente que un sin número de factores pueden causar la deriva en el instrumento, dando como resultado fuera de especificación antes que el intervalo de calibración especificado haya expirado.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. Laboratorios de Metrología Sigma Ltda., no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

Este certificado de calibración no puede ser reproducido parcial ni totalmente sin el permiso expreso por escrito de Laboratorios de Metrología Sigma Ltda.

Firma Autorizada	Fecha de emisión	Sello
 John Leon Ramirez Director Técnico	2015-11-09	

Fin certificado de calibración